

# Evolife

La migliore soluzione per  
eliminare il calcare da ogni  
tipo di casa.



# Elimina il calcare dalla tua casa con Culligan Evolife, la soluzione versatile ed efficiente per l'acqua addolcita.

L'addolcitore Culligan Evolife è la soluzione ideale per eliminare i depositi di calcare, garantendo un'acqua addolcita impeccabile in ogni abitazione. Questo impianto si caratterizza per la sua vasta gamma di formati e capacità, adattandosi così alle diverse esigenze domestiche.

## Design e tecnologia

Evolife si caratterizza per un design moderno e un display intuitivo, offrendo un'esperienza all'avanguardia. Grazie all'impiego della tecnologia di rigenerazione in controcorrente, le resine assicurano una resa nettamente superiore rispetto ai sistemi tradizionali.



## I benefici dell'acqua senza calcare



Bucato più soffice



Pelle più morbida, capelli più lucenti



Stoviglie brillanti, senza macchie



Elettrodomestici più duraturi

Risparmio sui costi  
di gestione della casa

**550€**  
/anno

Evolife è disponibile in varie versioni, a seconda del fabbisogno d'acqua della casa e della famiglia



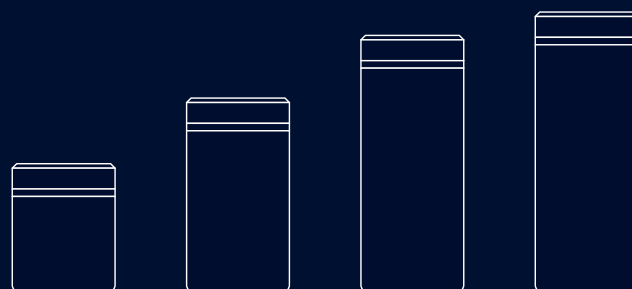
Evolife 9L



Evolife 15L



Evolife 25L



Contenitore sale in 4 capienze

# Come funziona l'addolcitore Evolife

## 1. Kit bypass

Il kit bypass consente di escludere l'impianto durante alcune operazioni domestiche, che non richiedono acqua trattata, come innaffiare orti e giardini. Il filtro meccanico viene installato a monte dell'addolcitore ed è in grado di trattenere i residui di materiali non disciolti presenti nell'acqua.

## 2. Contenitore resine a scambio ionico

Il passaggio dell'acqua sulle resine determina l'addolcimento grazie allo scambio ionico che avviene tra gli ioni calcio e magnesio presenti nell'acqua, con gli ioni sodio presenti sulla resina. La tecnologia di rigenerazione controcorrente garantisce un'elevata resa delle resine.

## 3. Contenitore del sale

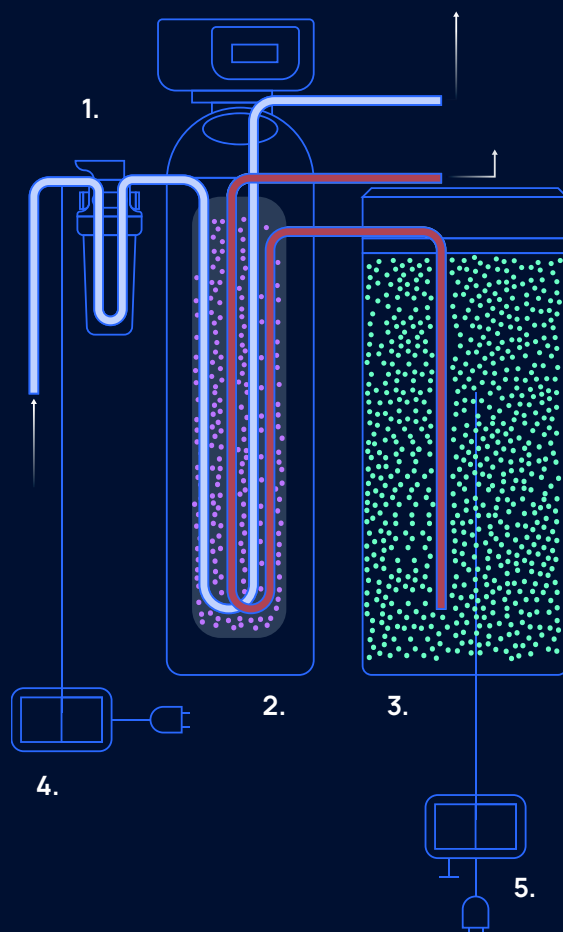
La salamoia che si forma nel contenitore del sale serve per la rigenerazione delle resine. La valvola di aspirazione della salamoia è dotata di un galleggiante di sicurezza. Il contenitore del sale è provvisto di un raccordo di "troppo pieno", che viene collegato allo scarico e previene eventuali fuoriuscite di acqua dal contenitore del sale.

## 4. Aqua Safe

Un esclusivo e innovativo sistema di disinfezione automatico dell'addolcitore che lo rende conforme ai parametri descritti nel DM 25/2012, garantendo la qualità microbiologica dell'acqua in uscita conforme ai par D. Leg. 18/2023. Il sistema è testato dall'Università di Bologna.

## 5. Aqua Stop

Questo dispositivo, opzionale, lavora in aggiunta al sistema antiallagamento standard, per garantire una sicurezza ancora maggiore nel rilevare e bloccare eventuali perdite d'acqua

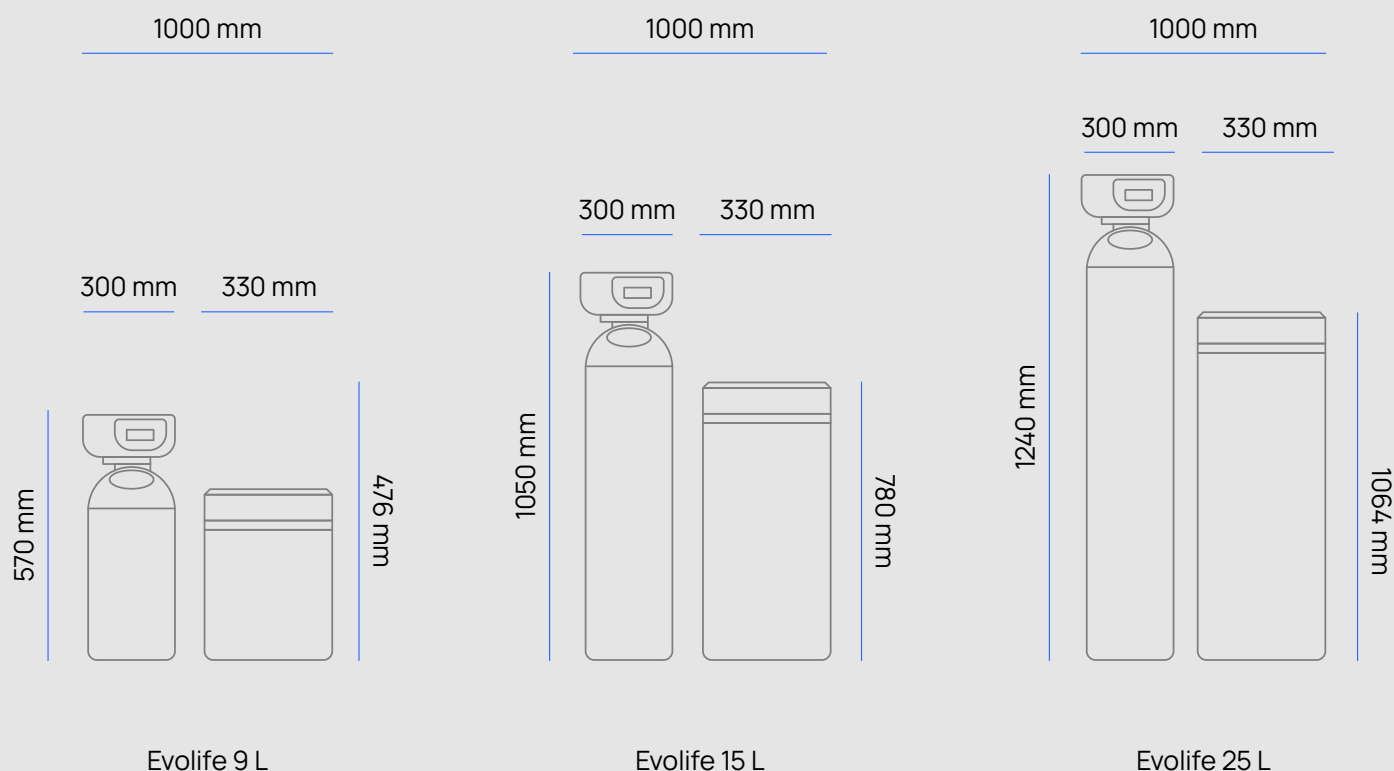


Flusso di rigenerazione delle resine a scambio ionico

Flusso di addolcimento dell'acqua

# Caratteristiche tecniche

## Dimensioni



## Tecnologie e performance

	Evolife 9 L	Evolife 15 L	Evolife 20 L
<b>Consumo di sale</b>	da 0,5 a 2,5 kg	da 1,5 a 5 kg	da 3 a 7 kg
<b>Tipo di rigenerazione</b>	Controcorrente	Controcorrente	Controcorrente
<b>Capacità contenitore sale</b>	da 30 a 50 kg	da 50 a 100 kg	170 kg
<b>Portata media</b>	46,7 lpm @ 2,5 bar	46 lpm @ 2,5 bar	45 lpm @ 2,5 bar
<b>Capacità ciclica per rigenerazione</b>	min.: 18 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup> max.: 44 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup>	min.: 59 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup> max.: 123 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup>	min.: 101 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup> max.: 165 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup>
<b>Modalità di rigenerazione resine</b>	Controcorrente	Controcorrente	Controcorrente
<b>Consumo annuale di sale</b>	150 Kg*	200 Kg*	350 Kg*
<b>Consumo annuale di acqua</b>	5,1 m <sup>3</sup>	6,4 m <sup>3</sup>	7,4 m <sup>3</sup>
<b>Pressione minima</b>	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar
<b>Indicatore visivo del livello di sale</b>	Si	Si	Si

\*calcolato sulla base di una famiglia di 3 persone con durezza dell'acqua media e consumo a persona pari a 150 Lt/giorno

NOTA: Gli ingombri riportati, oltre alla dimensione reale dei componenti, prevedono anche gli spazi necessari per la manutenzione ordinaria; come previsto dalla norma europea UNI EN 806-5. I componenti dell'impianto che richiedono regolare ispezione e manutenzione ordinaria devono essere prontamente accessibili.

# Caratteristiche tecniche

## Accessori e consumabili

---

Acqua Stop 3/4" (opzionale)

---


Acqua Safe

---

Sale

---

## Installazione e manutenzione

	<b>Evolife 9 L</b>	<b>Evolife 15 L</b>	<b>Evolife 20 L</b>
<b>Adatto per</b>	2 persone	2+ persone	4+ persone
<b>Tipo di abitazione</b>	Appartamenti	Appartamenti	Villette
<b>Posizionamento</b>	A pavimento	A pavimento	A pavimento
<b>Manutenzione</b>	<p>Questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica, al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati. La sostituzione dei filtri è da effettuarsi almeno una volta all'anno. Un servizio diverso può anche essere necessario in funzione delle condizioni operative. Fare riferimento al manuale per tutte le informazioni ed avvertenze.</p> <p>Evolife è coperto da una garanzia di due anni, estendibile fino a 5 anni con continuità di contratto manutenzione Culligan</p>		
<b>Test e certificazioni</b>	<p>Gli addolcitori Evolife sono progettati in USA da Culligan International e marcati CE.</p> <p>Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conforme ai requisiti del D.M. 25/2012.</p> <p>Addolcitori contrassegnati in conformità alla Direttiva Europea 2012/19/UE, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Eco Contributo RAEE assolto.</p> <p>Il Sistema di disinfezione Culligan Aqua Safe è microbiologicamente testato presso il dipartimento di Farmacia e Biotecnologie dell'Università di Bologna.</p> <p></p>		

---

Water you love.™

---

[casa.culligan.it](http://casa.culligan.it)  
800-857025  
[culligan@culligan.it](mailto:culligan@culligan.it)

Culligan Italiana S.p.A